

# SINTERIZACIÓN SELECTIVA POR LÁSER

## PA 12 FLEX NEGRO



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El PA 12 Flex Black es un nylon negro / antracita caracterizado por una excelente flexibilidad y resistencia al impacto. PA 12 Flex Black combina las propiedades positivas de PA12 y PP. La resistencia y la rigidez es similar a la del PA 12. La extensión es comparable al del PP no cargado. Su alta durabilidad lo convierte en una excelente opción no solo para la creación de prototipos, sino también para piezas de uso final.

### APLICACIONES

El material es muy adecuado para la producción de ambos prototipos, modelos de diseño y piezas funcionales de uso final. Las aplicaciones típicas son, por ejemplo, piezas interiores en la industria automotriz.

#### VENTAJAS PRINCIPALES DEL PRODUCTO

- Alta elongación en la rotura
- Flexibilidad
- Durabilidad y resistencia

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR
Color	-	Negro / antracita
Densidad sinterizada	DIN EN ISO 1183-1	1,00 ± 0,01 g/cm <sup>3</sup>
Módulo E (plano x-y)	DIN EN ISO 527, velocidad de ensayo 10 mm/min	2000 ± 200 MPa
Módulo E (plano z)		2000 ± 200 MPa
Resistencia a la rotura (plano x-y)		50 ± 4 MPa
Resistencia a la rotura (plano z)		48 ± 4 MPa
Elongación en la rotura (plano x-y)		17 ± 4 %
Elongación en la rotura (plano z)	4 ± 2 %	
Temperatura de deflexión térmica @ 0,46 MPa	DIN EN ISO 75	175 ± 5 °C
Temperatura de deflexión térmica @ 1,82 MPa		85 ± 5 °C

### TOLERANCIAS

Normalmente, las tolerancias esperadas en piezas bien diseñadas son de  $\pm 0.35\text{mm} \pm 0.002\text{mm/mm}$ . Tenga en cuenta que las tolerancias pueden cambiar dependiendo de la geometría de la pieza.