

SINTERIZADO SELECTIVO POR LÁSER PA 12 BLANCO

[Hoja Técnica Del Proveedor: EOS PA 2200 Balance 1.0](#)



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PA 12 blanco es un material económico para prototipos funcionales y piezas finales. Ofrece resistencia a golpes y altas temperaturas, es muy duradero y permanece estable en diferentes condiciones ambientales. Este material de nailon tiene un acabado blanco con una textura de la superficie un poco más rugosa que la de otros nailons.

APLICACIONES

Por su elevada resistencia, este material es ideal para guías y accesorios, carcasas y otras piezas funcionales. También presenta un coeficiente de fricción bajo, por lo que es adecuado para muchos tipos de engranajes y rodamientos.

VENTAJAS PRINCIPALES

- Resistencia y rigidez
- Resistencia química y durabilidad

PROPERTIES

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR (Acabado estándar)	VALOR (Vapour Smooth)
Color	-	Blanco	Blanco
Densidad de sinterizado*	ASTM D792	0,93 g/cm ³	0,93 g/cm ³
Rugosidad superficial**	DIN EN ISO 4287	Ra = 15-30 µm; Rz = 90-160 µm	Ra = 5-15 µm; Rz = 25-65 µm
Absorción de agua, 20 °C, 50 % Humedad relativa	DIN EN ISO 62	0.5 ± 0.2%	0.5 ± 0.2%
Absorción de agua 24h en agua hirviendo		2.0 ± 0.3%	2.0 ± 0.3%
Módulo E (plano x-y)	DIN EN ISO 527, test speed 10mm/min	2000 ± 200 MPa	1900 ± 200 MPa
Módulo E (plano z)		1900 ± 200 MPa	1900 ± 200 MPa
Resistencia a la rotura (plano x-y)		50 ± 4 MPa	46 ± 4 MPa
Resistencia a la rotura (plano z)		42 ± 5 MPa	42 ± 4 MPa
Elongación en la rotura (plano x-y)		11% ± 4%	15 ± 4%
Elongación en la rotura (plano z)		4 ± 2%	6 ± 2%
Punto de ablandamiento Vicat*		ISO 306 (50°C/h 50N)	163 °C

* De la hoja de datos del proveedor

**La rugosidad de la superficie puede variar según la orientación

TOLERANCIAS

Para piezas bien diseñadas se pueden lograr tolerancias de ± 0,20mm más 0,002 mm/mm. Obsérvese que las tolerancias pueden cambiar en función de la geometría de la pieza.