

MULTI JET FUSION

PA 12 NEGRO

[Hoja Técnica Del Proveedor: HP 3D High Reusability PA12](#)



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PA 12 negro es un nailon de alta resistencia a la tensión adecuado para crear prototipos y piezas finales para producción. Las piezas finales tienen acabados de superficie de calidad, una resolución fina de las formas y unas propiedades mecánicas más homogéneas que si se realizan con procesos como el sinterizado selectivo por láser.

APLICACIONES

PA 12 negro para Multi Jet Fusion se suelen utilizar para fabricar carcasas, cajas y accesorios, y también funciona bien para crear cierres y bisagras.



VENTAJAS PRINCIPALES

- Propiedades mecánicas casi isotrópicas
- Impermeable y hermético sin necesidad de realizar un tratamiento específico

PROPERTIES

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR
Color	-	Negro
Densidad de sinterizado*	ASTM D792	1.01 g/cm ³
Absorción de agua, 20 °C, 50 % Humedad relativa	DIN EN ISO 62	0.5 ± 0.2%
Absorción de agua 24h en agua hirviendo		2.0 ± 0.3%
Módulo E (plano x-y)	DIN EN ISO 527, test speed 10mm/min	1900 MPa ± 200 MPa
Módulo E (plano z)		1900 MPa ± 200 MPa
Resistencia a la rotura (plano x-y)		49 ± 4 MPa
Resistencia a la rotura (plano z)		47 ± 4 MPa
Elongación en la rotura (plano x-y)	DIN EN ISO 75	12% ± 4%
Elongación en la rotura (plano z)		9% ± 4%
Temperatura de deflexión térmica a 0,46 MPa*	DIN EN ISO 75	175 °C
Temperatura de deflexión térmica a 1.82 MPa*		95 °C

* De la hoja de datos del proveedor

TOLERANCIAS

Para piezas bien diseñadas se pueden lograr tolerancias de ± 0,25 mm más 0,002 mm/mm. Obsérvese que las tolerancias pueden cambiar en función de la geometría de la pieza.

Version 1.0 | June, 2019